

Bericht Nr.: 375 – 0002 – 22 ITA

DIN 76051

Hersteller: **RECO s.r.l.**

Unterlegkeil Typ: 70023130 - G66

Seite 1/ 5

TECHNISCHER BERICHT

Nr. 375 – 0002 – 22 ITA

**Bericht zur Prüfung der Unterlegkeile gemäß Norm
DIN 76051 “Unterlegkeile für Kraftfahrzeuge und Anhängfahrzeuge”
(Version November 1992)**

1. ALLGEMEINE DATEN

- | | | |
|-----|------------------------------------|---|
| 1.1 | Marke: | RECO srl |
| 1.2 | Typ: | 70023130 - G66 |
| 1.3 | Zeichnung: | 70023130 |
| 1.4 | Handelsname: | X Block G66 |
| 1.5 | Name und Anschrift des Herstellers | RECO s.r.l.
Via Olivetti, 9
23875 Osnago (LC) |
| 1.6 | Name und Anschrift des Prüflabors: | TÜV Italia s.r.l.
TÜV SÜD Gruppe
Via Carducci, 125 – edificio 23
I-20099 Sesto San Giovanni (MI) |

Bericht Nr.: 375 – 0002 – 22 ITA

DIN 76051

Hersteller: **RECO s.r.l.**

Unterlegkeil Typ: 70023130 - G66

Seite 2/ 5

2. ÜBERSICHT DER EIGENSCHAFTEN DES PRÜFLINGS

- | | | |
|-------|--|---|
| 2.1 | Komponententyp: | Unterlegkeil |
| 2.2 | Bezeichnung der Größe: | G66 |
| 2.2.1 | Kennzeichnung des Keils: | <u>Nicht anwendbar, da die DIN-Parameter bei den Messungen aufgrund der Falzkonstruktion nicht eingehalten werden</u> |
| 2.2.2 | Unterlegkeil laut Zeichnung Nr.: | 70023130 |
| 2.3 | Hauptmaße (mm): | <u>Aufgrund des faltbaren Designs, alle Maße beziehen sich auf die Konfiguration des Unterlegkeils in Gebrauch</u> |
| | Länge vordere Stütze: | <u>a = 377 Konfiguration öffnen</u> |
| | Länge hintere Stütze: | <u>b = 228 Konfiguration öffnen</u> |
| | Breite Keil: | <u>c = 210 hintere Stütze; 242 vordere Stütze, Konfiguration öffnen</u> |
| | Höhe Keil: | <u>h = 340</u> |
| | Gleitschutz: | <u>Höhe 15 mm zentral und hinten</u> |
| | Auffahrzunge: | Verwendet nicht |
| | Kurvenradius im Kontaktbereich mit dem Reifen: | r = 700 |
| | Anschlussradius zur Höhe des Keils: | 20 ± 5 |
| | Wanddicke: | 3 mm |
| 2.4 | Herstellung des Gleitschutzes: | Stahl S355 |
| 2.5 | Griffausführung: | Form G |

Bericht Nr.: 375 – 0002 – 22 ITA

DIN 76051

Hersteller: **RECO s.r.l.**

Unterlegkeil Typ: 70023130 - G66

Seite 3/ 5

- 2.6 Ausführung der Auffahrzunge: Verwendet nicht
- 2.7 Material/Produktionsverfahren: Stahl S355 Dicke 3 mm
- 2.8 Rostschutzmaßnahmen: Kataphorese oder Kaltverzinkung

3. ÜBERSICHT ÜBER DIE PRÜFBEDINGUNGEN

- 3.1 Prüfbeschreibung:
Die Prüfung von der Unterlegkeile wurde mit einem Fahrzeug auf einer Strecke mit einer Neigung von 16% durchgeführt, mit erhöhter Achslast im Vergleich zu DIN-Parametern, um der unterschiedlichen Neigung Rechnung zu tragen.
- 3.2 Testfahrzeug:
Marke: Volvo
Tip: A30G
- 3.3 Testinstrumente: MITUTOYO – Digital Protractor
PRO 360
- 3.4 Prüfort und –datum: Agrate Brianza, 17.03.2022
- 3.5 Straßenbelag: Asphalt
- 3.6 Reifen, statischer Radius: 808 mm, Größer als DIN 660 mm
- 3.7 Radlast auf dem Unterlegkeil:
- vorgeschrieben laut DIN 10.030 kg
- effektive Prüfbelastung 11.850 kg

Bericht Nr.: 375 – 0002 – 22 ITA

DIN 76051

Hersteller: **RECO s.r.l.**

Unterlegkeil Typ: 70023130 - G66

Seite 4/ 5

4. PRÜFERGEBNISSE

Die Unterlegkeile hergestellt stahl S355, gemacht hat eine ausreichende Stabilität mit einer Radlast von 11.850 kg nachgewiesen. Die Unterlegkeile entsprechen nicht dem in der DIN 76051 vorgeschriebenen Maß (unterstrichene Ergebnisse dieses Berichts), sind jedoch ausreichend stabil, um die in der Vorschrift vorgeschriebene Prüfung mit statischer Belastung mit positivem Ergebnis zu bestehen.

Der Test wurde mit einem Reifen mit einem größeren statischen Radius als nach DIN durchgeführt, wodurch schlechtere Bedingungen geschaffen wurden, da keine Fahrzeuge mit der erforderlichen Tragfähigkeit und einem Reifen mit einem maximalen Radius von 660 mm vorhanden waren.

5. ANWENDUNGSBEREICH

Bei Kraftfahrzeugen, Aufliegern und Anhänger mit einer statischen Radlast von max. 10.030 kg (Achslast 20.060 kg) und mit einem statischen Radius von max. 660 mm.

6. ANZAHL UNTERLEGKEILE

Die Anzahl der Unterlegkeile, die je Fahrzeug mitzuführen sind, muss vom Fahrzeughersteller angegeben werden.

Für ein zwei-Achsen Fahrzeug müssen zwei Unterlegkeile benutzt werden.

7. ANLAGEN

- 1 - Foto der Prüfung.
- 2 - Zeichnung Nr. 70023130
- 3 - Baumaterialblatt

Bericht Nr.: 375 – 0002 – 22 ITA

DIN 76051

Hersteller: **RECO s.r.l.**

Unterlegkeil Typ: 70023130 - G66

Seite 5/ 5

8. ABSCHLIESSENDE BESTÄTIGUNG

Die Festigkeit der geprüften Keile entspricht den Anforderungen der Normprüfung nach DIN 76051, unter Berücksichtigung der Angaben in 3.1 und 4. Abmessungen und Geometrie der Unterlegkeile sind nicht auf die DIN 76051 Norm zurückzuführen, dann sind sie nicht konform in Bezug auf die allgemeinen Abmessungen.

Dieser Bericht besteht aus 8 Seiten mit Anlagen.

Die partielle Reproduktion und die Veröffentlichung dieses Prüfberichts sind nur nach vorheriger Genehmigung durch das Prüflabor zulässig.



Der Prüfleiter:

Hr. Ing. Massimo Gustato

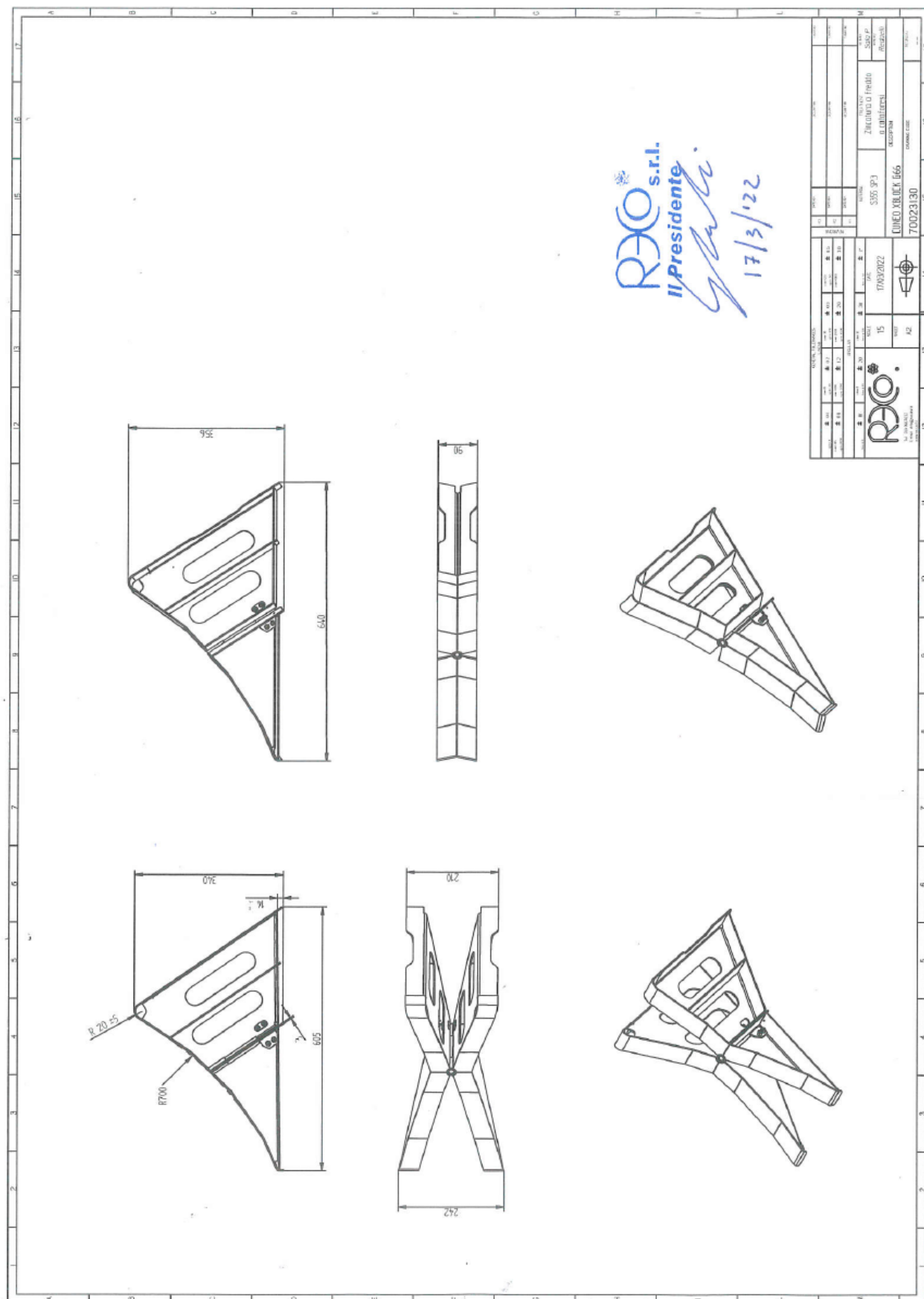


Dieser Bericht wurde von
Hr. Ing. Pietro Vergani überprüft

mg Sesto S. Giovanni (MI), 22 März 2022.

ANLAGE 1





ANLAGE 3

Baumaterialblatt



Certificato di conformità 2.1 EN 10204-2004

TICINO LAMIERE S.P.A.

VIA F. NOE' 19 - 20080 BUBBIANO MI
TEL. 02/9089941
P.IVA 06765890154

Spett.le
CARLAS SRL
VIA GENOVA, 24
24040 CISERANO BG

Document	Acciai da costruzione e di uso generale / Structural and general applications steel	Qualità / Steel grade	Rivestimento / Coating
95355		S355JR	
16/03/21		EN 10025-2 :2004	Finitura / Surface Finishing

Cod.	Materiale / Product	Spess.	Largh.	Lungh.	Kg	Item	D.D.T. / Shipping	Order confirmation	Ord.Cil/Cust.Order	Coil Number
DKF	DECAPATO FOGLI	3	1500	3000	1841	200734	210500/Y 16/03/21 D.D.T.	40721 18/11/20	69 18/11/20	71011053
DKF	DECAPATO FOGLI	3	1500	3000	1694	200739	210500/Y 16/03/21 D.D.T.	40721 18/11/20	69 18/11/20	71011053
DKF	DECAPATO FOGLI	3	1500	3000	2414	200741	210500/Y 16/03/21 D.D.T.	41073 29/01/21	10 29/01/21	71011053

ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION										
	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al %	Nb %	V %	Ti %	N %
Minimo										
Massimo	0,24	1,6	0,55	0,045	0,045					0,009
Riscontrato										
CARATTERISTICHE MECCANICHE / TECNOLOGICHE / MECHANICAL PROPERTIES AND TECHNICAL TEST										
	Rm >=3	ReH da 0,00 a 15,00	A % da 3,00 a 15,00	HRB	Resistenza J					
Minimo	470	355	22		27					
Massimo	630									
Riscontrato										
	Fe %	Ni %	B %	N2 %	Cr %	Cu %	Mo %	Co %	W %	Pb %
Minimo										
Massimo										
Riscontrato										